

KM 85/50 W BP PACK 2SB

Serienmäßig mit Batterie und Ladegerät ausgestattete Nachläufer-Kehrsaugmaschine KM 85/50 W Bp Pack für hohe Flächenleistungen. Mit pendelnd gelagerter Kehrwalze und großer Filterfläche.



Bestell-Nr.

1.351-119.0

- Elektrische Kehrsmaschine, 105-Ah-Gelbatterie, Ladegerät, Fahrtrieb
- 1050 mm Arbeitsbreite, 4900 m²/h Flächenleistung, 50 l Behältervolumen
- 2,5 h Batterielaufzeit, Flachfaltenfilter, 2 Seitenbesen

Technische Daten

EAN-Code		4054278789330
Antriebsart		Elektrisch
Antrieb		Gleichstrommotor
Antrieb - Leistung	V / W	24 / 912
Max. Flächenleistung	m ² /h	3825
Arbeitsbreite	mm	615
Arbeitsbreite mit 1 Seitenbesen	mm	850
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen	mm	1050
Kehrgutbehälter	l	50
Steigfähigkeit	%	15
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	4,5
Filterfläche	m ²	2,3
Batteriefachgröße	mm	362 / 348 / 290
Batterielaufzeit	h	max. 2,5
Gewicht (mit Zubehör)	kg	222,9
Gewicht, betriebsbereit	kg	227
Gewicht inkl. Verpackung	kg	233,5
Abmessungen (L × B × H)	mm	1550 × 1100 × 1066

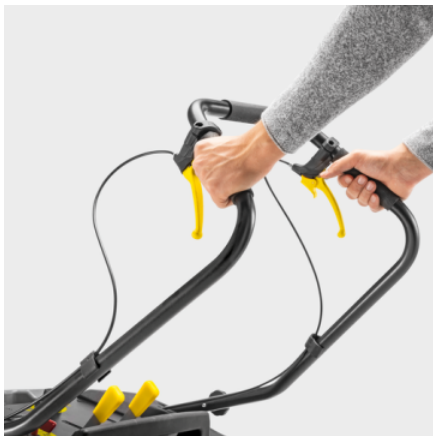
Lieferumfang

Flachfaltenfilter: Aus Polyester

Ausstattung

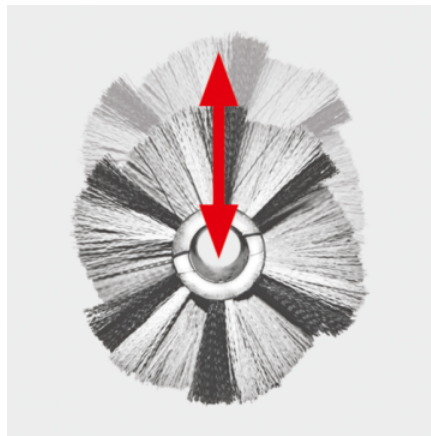
- Filterabreinigung manuell
- Fahrtrieb vorwärts
- Fahrtrieb rückwärts
- Hauptkehrwalze pendelnd
- Kehrgutbehälter, fahrbar
- Grobschmutzklappe
- Überkopfkehrprinzip
- Absaugung
- Kraftvoller Fahrtrieb
- Außeneinsatz
- Inneneinsatz
- Batterieanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Saugstromregulierung
- Seitenbesen, anhebbbar / justierbar

Dieses Gerät ist einweisungspflichtig.



Fahrertrieb vor- und rückwärts über den Schubbügel

- Intuitive, einfache und anwenderfreundliche Bedienung.
- Maximale Wendigkeit der Maschine.
- Serienmäßige Scheibenbremse für jederzeit sicheres Abbremsen.



Pendelnd gelagerte Hauptkehrwalze

- Hervorragende Schmutzaufnahme auch bei Bodenunebenheiten.
- Keine Verschleißnachstellung nötig.
- Effiziente und schnelle Reinigung.



Robust und zuverlässig für härteste Einsätze

- Stabiler, doppelwandiger Rotationsrahmen.
- Ausweichender Seitenbesen verhindert Beschädigungen.
- Große Laufräder für erhöhten Bedienkomfort.

ZUBEHÖR VON KM 85/50 W BP PACK 2SB

1.351-119.0



		Bestell-Nr.	Beschreibung	
ANTRIEBSBATTERIEN UND LADEGERÄTE				
Batterien				
Batteriesatz, 24 V, 115 Ah, Wartungsfrei	1	2.815-091.0	Batteriesatz mit 24 V Spannung und 115 Ah (C5) Kapazität. Bestehend aus mehreren wartungsfreien AGM-Einzelbatterien.	■
Ladegeräte				
Ladegerät, 24 V	2	6.654-329.0	Für Scheuersaugmaschinen von Kärcher: 24-Volt-Ladegerät für wartungsfreie Batterien mit einer Kapazität zwischen 70 und 115 Ah.	■
FILTER				
Flachfaltenfilter				
Flachfaltenfilter	3	5.731-585.0	Nässefester, waschbarer Flachfaltenfilter für Kärcher Kehrmaschinen. Der Filter sorgt für erheblich geringere Wartungskosten.	■
HAUPTKEHRWALZE				
Standardkehrwalze				
Hauptkehrwalze Standard	4	4.762-430.0	Robuste Standardkehrwalze mit nässefester Universalbeborstung für normale Verschmutzungen auf allen Oberflächen. Lange Lebensdauer.	■
Hauptkehrwalze weich				
Hauptkehrwalze weich/Natur	5	4.762-442.0	Mit Naturborsten speziell für Feinstaubkehren auf glatten Böden im Innen- und Außenbereich.	□
Hauptkehrwalze hart				
Hauptkehrwalze hart	6	4.762-443.0	Für die Entfernung fest haftender Verschmutzungen im Außenbereich.	□
SEITENBESEN				
Seitenbesen Standard				
Seitenbesen Standard	7	6.906-132.0	Nässefeste Universalbeborstung, lange Lebensdauer, für alle Oberflächen geeignet.	■
Seitenbesen hart				
Seitenbesen hart	8	6.905-625.0	Entfernt fest haftenden Schmutz im Außenbereich, nässefest, leicht abrasiv.	□
Seitenbesen weich				
Seitenbesen weich	9	6.905-626.0	Der nässefeste, weiche Seitenbesen kehrt Feinstaub auf allen Oberflächen im Innen- und Außenbereich. Ideal für Verschmutzungen mit hohem Staubanteil.	□
ANBAUSÄTZE				
Anbausatz Fleet				
ABS Plug-in Connect Module	10	2.644-391.0	Mit dem IoT-Modul [®] werden Informationen zu Standort und Betriebsstunden von batteriebetriebenen Kärcher Geräten und von Fremdgeräten an das Equipment-Management-System übermittelt.	□

■ Im Lieferumfang enthalten. □ Mögliches Zubehör.